



## GASMOTORENÖLE

# ADDINOL ECO GAS 4000 XD

### PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Eco Gas 4000 XD ist ein Hochleistungsgasmotorenöl der neuesten Generation, speziell entwickelt auf Grundlage derzeitig aktuellster, anwendungsorientierter Additivtechnologien und einer leistungsfähigen, hochwertigen Basisölkombination.

Vor allem der Betrieb mit Erdgas und gereinigten Sondergasen in den aktuellen Motorengenerationen der OEMs bedeuten extreme thermische Belastungen für die Bauteile. Speziell unter diesen Bedingungen bietet die neuartige Formulierung des ADDINOL Eco Gas 4000 XD einen ausgezeichneten Rundumschutz für den Gasmotor. Die minimale Ablagerungsneigung auch bei hohen Temperaturen zeichnen sich in einer außerordentlichen Motorsauberkeit aus. Der Longlife-Charakter des ADDINOL Eco Gas 4000 XD unterstützt die deutliche Verlängerung der spezifischen Öleinsatzzeiten.

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Vorrangig geeignet für den Einsatz in modernen, turbogeladenen Gasmotoren mit Erd- und Sondergasbetrieb in allen Leistungsbereichen.
- Verwendung für moderne Anlagen mit höchsten Wirkungsgraden.
- Zuverlässiger Einsatz in Motoren mit extremen thermischen Belastungen (z.B. bei Verwendung der Stahlkolbentechnologie).
- Bevorzugte Anwendung bei Motoren, welche einen geringeren Ascheanteil fordern.

### EIGENSCHAFTEN

- Beste Alterungsstabilität
- Höchste thermische Stabilität
- Zuverlässiger Schutz aller Komponenten vor Verschleiß
- Höchste Motorsauberkeit
- Low Ash Performance
- Gutes Neutralisationsvermögen

### SPEZIFIKATIONEN / FREIGABEN

Freigegeben für den Betrieb mit Erdgas und gereinigtem Biogas durch:

- INNIO Jenbacher – TA 1000-1109 inkl. Katalysator Baureihe 2, 3, 6 (alle Versionen): Treibgasklasse A, S
- MWM (Deutz Power Systems)  
TR 0199-99-2105: SuA bis 0,6 Gew. %
- Caterpillar CG 132, CG 170, CG 260  
TR 0199-99-12105: SuA bis 0,6 Gew. %
- R Schmitt Enertec RE-800-001-160202
- 2G Energy AG agenitor Baureihe 4

Freigegeben für den Betrieb mit Erdgas durch:

- MAN M 3271-2 Betrieb mit Erdgas
- MAN Energy Solutions (4T Mittelschnellläufer)
- MTU Onsite Energy BR 400 - Betrieb mit Erdgas (MDE BR 28xx/ 30xx)
- Tedom 61-0-0281.1 (G, P)
- Perkins BR 4000 „Betrieb mit Erdgas“

Erfüllt die technischen Anforderungen im Erdgasbetrieb gemäß:

- Liebherr
- Waukesha
- Deutz AG (TR0199-99-01213)

### BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in Fässern und 20 Litern.

### VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Sichere Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- Stabiler Ölfilm, auch bei extremen Temperaturbelastungen
- Überdurchschnittliche Ölwechselintervalle
- Optimale Motorlebensdauer
- Reduzierter Wartungsaufwand
- Maximale Motorleistung
- Bester Schutz für Katalysatorsysteme für lange Lebensdauer
- Keine Bildung von Ablagerungen
- Zuverlässiger Schutz vor korrosivem Verschleiß

Effektive Öleinsatzzeiten für jeden BHKW Betreiber durch ADDINOL Laborberichte!